

Tabla de rendimiento de enrollador

Diámetro de manguera: 90mm

Longitud de manguera: 300m

Boq.	Presión cañón	Radio	Radio ef. (80%)	Caudal operativo			Área	Pluviometría aplicada sobre la banda irrigada / presión en el ingreso de la máquina.																	
				l/min	l/h	m³/h		ha	10 mm		15 mm		20 mm		25 mm		30 mm		35 mm		40 mm		50 mm		60 mm
mm	bar	m	m					m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar
Boq. 22	3,0	37	59	522	31.320	31,32	1,94	53	5,3	35	5,1	26	5,0	21	4,9	18	4,9	15	4,8	13	4,8	11	4,8	9	4,8
	4,0	41	66	604	36.240	36,24	2,17	55	6,7	37	6,5	28	6,4	22	6,3	18	6,3	16	6,2	14	6,2	11	6,2	9	6,2
	4,5	43,5	70	641	38.460	38,46	2,32	55	7,4	37	7,2	28	7,1	22	7,0	18	7,0	16	6,9	14	6,9	11	6,9	9	6,9
	5,0	45	72	676	40.560	40,56	2,41	56	8,1	38	7,9	28	7,8	23	7,7	19	7,7	16	7,6	14	7,6	11	7,6	9	7,6
	5,5	47,5	76	708	42.480	42,48	2,57	56	8,7	37	8,5	28	8,4	22	8,3	19	8,3	16	8,2	14	8,2	11	8,2	9	8,2
Boq. 24	3,0	39,0	62	623	37.380	37,38	2,05	60	5,8	40	5,6	30	5,5	24	5,4	20	5,4	17	5,3	15	5,3	12	5,3	10	5,3
	4,0	44,0	70	720	43.200	43,20	2,35	61	7,3	41	7,1	31	7,0	25	6,9	20	6,9	18	6,8	15	6,8	12	6,8	10	6,8
	4,5	46,0	74	764	45.840	45,84	2,47	62	8,1	42	7,9	31	7,8	25	7,7	21	7,7	18	7,6	16	7,6	12	7,6	10	7,6
	5,0	48,0	77	806	48.360	48,36	2,60	63	8,8	42	8,6	31	8,5	25	8,4	21	8,4	18	8,3	16	8,3	13	8,3	10	8,3
	5,5	49,0	78	844	50.640	50,64	2,66	65	9,6	43	9,4	32	9,3	26	9,2	22	9,2	18	9,1	16	9,1	13	9,1	11	9,1
Boq. 26	3,0	41,0	66	732	43.920	43,92	2,17	67	6,4	45	6,2	33	6,1	27	6,0	22	6,0	19	5,9	17	5,9	13	5,9	11	5,9
	4,0	46,0	74	846	50.760	50,76	2,47	69	8,1	46	7,9	34	7,8	28	7,7	23	7,7	20	7,6	17	7,6	14	7,6	11	7,6
	4,5	48,0	77	898	53.880	53,88	2,60	70	8,9	47	8,7	35	8,6	28	8,5	23	8,5	20	8,4	18	8,4	14	8,4	12	8,4
	5,0	51,0	82	946	56.760	56,76	2,78	70	9,7	46	9,5	35	9,4	28	9,3	23	9,3	20	9,2	17	9,2	14	9,2	12	9,2
	5,5	52,0	83	992	59.520	59,52	2,85	72	10,6	48	10,4	36	10,3	29	10,2	24	10,2	20	10,1	18	10,1	14	10,1	12	10,1
Boq. 28	3,0	44,0	70	848	50.880	50,88	2,35	72	7,1	48	6,9	36	6,8	29	6,7	24	6,7	21	6,6	18	6,6	14	6,6	12	6,6
	4,0	48,0	77	981	58.860	58,86	2,60	77	9,0	51	8,8	38	8,7	31	8,6	26	8,6	22	8,5	19	8,5	15	8,5	13	8,5
	4,5	50,0	80	1040	62.400	62,40	2,72	78	9,9	52	9,7	39	9,6	31	9,5	26	9,5	22	9,4	20	9,4	16	9,4	13	9,4
	5,0	52,0	83	1096	65.760	65,76	2,85	79	10,8	53	10,6	40	10,5	32	10,4	26	10,4	23	10,3	20	10,3	16	10,3	13	10,3

Nota: Las tablas son puramente indicativas ya que se calculan sobre la base de fórmulas matemáticas y condiciones medias de trabajo de las máquinas. Se declina cualquier responsabilidad derivada de su aplicación.